

Закройте вентили на кислородном баллоне и керосиновом бачке и зафиксируйте показания манометров. При исправном оборудовании показания манометров не должны изменяться.

6.3. Перед началом работы установите давления кислорода и керосина согласно разделу 2 «Технические характеристики», которые соответствуют установленным мундштукам в зависимости от толщины разрезаемого металла. Повышенное давление кислорода увеличивает вероятность возникновения внутреннего горения, а пониженное ведёт к перегреву и снижению срока эксплуатации керосинореза.

6.4. Продуйте кислородные полости при положении резака головкой вниз, кратковременно открыв вентили 2 и 3. Откройте вентиль подачи кислорода подогревающего 2 и в положении резака головкой вверх приоткройте вентиль керосина 1 для заполнения керосиновых полостей и удаления из них воздуха.

6.5. После появления из мундштука аэрозоля зажгите пламя и прогрейте резак. После исчезновения желтых проблесков в пламени отрегулируйте необходимые параметры пламени (мощность и состав).

6.6. Для выключения керосинореза закройте вентиль подачи керосина 1. В течение 7–10 секунд продуйте керосинорез кислородом с целью предотвращения образования углеродных отложений на поверхности мундштуков. Закройте последовательно вентиль кислорода подогревающего 2 и вентиль кислорода режущего 3.

6.7. Содержите резак в чистоте, периодически очищайте наконечник от нагара и брызг металла с помощью наждачного полотна или мелкого напильника.

## 7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Резак изготовлен и испытан согласно ТУ 3645-015-56164015-2013 и ГОСТ5191-79, и признан годным для эксплуатации.

Тип исполнения \_\_\_\_\_

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Отметка ОТК о приёмке \_\_\_\_\_

## 7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие резака требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления. Расчетный срок эксплуатации резака - 2,5 года.

Предприятие изготовитель:

**ООО "Редиус 168", Россия**

188380, Ленинградская обл., п. Вырица, Сиверское ш., 168

тел. (812)325-58-88, факс (812)325-23-33

e-mail: [redius@redius.spb.ru](mailto:redius@redius.spb.ru) Наш сайт: [www.redius.spb.ru](http://www.redius.spb.ru)



Декларация соответствия  
ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.01111/21  
от 31.05.2021

ОКП 36 4522

## КЕРОСИНОРЕЗ РЗК «НЕВА»

### ПАСПОРТ Р24К-000-00ПС

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ.

1.1. Резак керосино-кислородный ручной (керосинорез) РЗК «Нева», именуемый в дальнейшем – резак, предназначен для ручной разделительной резки (раскрой) листового и сортового металла из углеродистых и низколегированных сталей толщиной до 300 мм с использованием в качестве горючего керосина осветительного по ОСТ 38.01407-86 или керосина авиационного ТС-1.

1.2. Резак изготавливается в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3645-017-56164015-2015.

1.3. Исполнение резака:

Климатическое исполнение резака – УХЛ1 по ГОСТ15150-69, но для работы в диапазоне температур от минус 20° до плюс 50°.

1.4. Структура условного наименования при заказе резака:

РЗК-  «Нева»

комплектация: 02 или 03 (см. таблицу 2).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Основные параметры и размеры резака приведены в таблице №1.

Таблица 1

Показатель, размерность	Номер мундштука					
	Наружный №1				Наружный №2	
	Внутренний				Внутренний	
	№1	№2	№3	№4	№5	№6
Толщина разрезаемой стали, мм	3 - 15	15-30	30-50	50-100	100-200	200-300
Давление кислорода, кгс/см <sup>2</sup>	3,5	4,0	4,2	5	7,5	10
Давление керосина, кгс/см <sup>2</sup>	0,7-2	0,7-2	0,7-2	0,7-2	0,7-2	0,7-2
Общий расход кислорода, м <sup>3</sup> /час	4,1	5,8	8,6	13,8	23	33,2
Расход керосина, кг/час	0,6	0,8	0,9	1	1,4	1,5
Длина резака, мм не более	593					
Масса резака, кг не более	1,1					

### 3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.

Комплект поставки резака указан в табл.2:

Таблица 2

Резаки	Номер мундштука					
	Наружный		Внутренний			
	1	2	1	2	3	4
РЗК-02 «Нева»	1		1		1	1
РЗК-03 «Нева»	1	1			1	1

Каждый резак упакован в коробку картонную и имеет в комплекте паспорт.

Комплекующие, кроме установленных на резаке, упакованы в полиэтиленовые пакеты. Остальные мундштуки поставляются по отдельному заказу. Любые комплекующие и запчасти можно приобрести дополнительно.

### 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

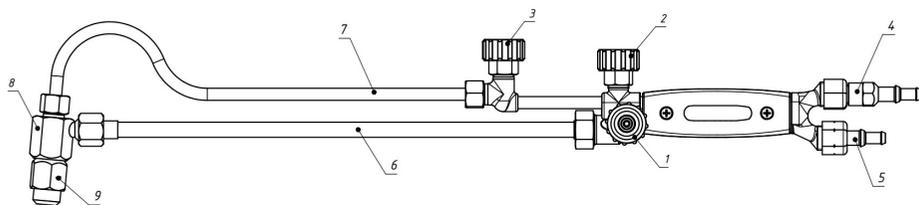


Рис.1. Керосинорез РЗК «Нева».

1 - вентиль подачи керосина; 2 - вентиль кислорода подогревающего; 3 - вентиль кислорода режущего; 4 - клапан обратный кислорода; 5 - ниппель присоединительный керосина; 6 — трубка кислорода подогревающего; 7 - трубка кислорода режущего; 8 - головка; 9 - мундштук наружный.

4.1. Керосинорез РЗК «Нева» состоит из следующих основных частей:

- ствол с запорно-регулируемыми вентилями подачи керосина 1, подачи подогревающего кислорода 2, подачи режущего кислорода 3, клапаном обратного кислорода (Ду 9/6) 4, присоединительным ниппелем подвода (Ду 9/6) керосина 5 и рукоятки.
- трубка 6 подогревающего кислорода с расположенными внутри распылителем и трубкой для подачи керосина к распылителю.
- головка 8 с наружным и внутренним мундштуками; наружный мундштук 9 имеет восемь каналов для выхода смеси с проточкой на выходе (форкамерой) для отбора тепла, используемого для испарения аэрозоля.
- трубка 7 подачи режущего кислорода с накидными гайками.

4.2 Работа керосинореза основана на распылении кислородом струи керосина с последующим испарением полученного аэрозоля в кольцевом канале между нагретыми наружным и внутренним мундштуками;

4.3 Предприятием ведется дальнейшая работа по усовершенствованию конструкции резака, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте.

### 5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. При эксплуатации резака необходимо соблюдать:

- Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ, утв. Приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 11 декабря 2020 г. N 884н;

- Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности "Правила промышленной безопасности при использовании оборудования, работающего под избыточным давлением", утв. Приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 15 декабря 2020 г. N 536.

**5.2 Для предотвращения попадания керосина в полости подачи кислорода резака и в кислородный рукав никогда не укладывайте и не подвешивайте неработающий керосинорез головкой вверх.**

5.3 С целью снижения вероятности возникновения внутреннего горения в резаке при перегреве, случайном перекрытии мундштука разрезаемой поверхностью и попадании в мундштук брызг металла не допускайте эксплуатацию резака на давлениях, отличающихся от указанных в разделе 2 «Технические характеристики».

5.4. При возникновении внутреннего горения, которое сопровождается характерным свистом после хлопка, немедленно закройте вентили регулировки подачи керосина 1 и подогревающего кислорода 2, затем вентиль режущего кислорода. Осмотрите резак, выясните и устраните причину аварийной работы резака.

Ремонт и испытание керосинорезов производите в специализированных мастерских.

5.5. К работе по резке допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование, соответствующее обучение, инструктаж, проверку знаний требований техники безопасности и имеющие практические навыки по обслуживанию данного оборудования.

5.6. Во избежание ожогов, рабочие должны иметь спецодежду согласно «Типовым отраслевым нормам бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и средств индивидуальной защиты работников машиностроительных и металлообрабатывающих производств», утв. Министерством труда и социального развития РФ от 16.12.97.

5.7. Для защиты органов слуха сварщику следует применять средства индивидуальной защиты по ГОСТ Р 12.4.051.

5.8. Для защиты зрения от воздействия ультрафиолетовых и инфракрасных лучей пламени рабочие должны иметь защитные очки закрытого типа по ГОСТ Р 2.4.013 со светофильтрами по ОСТ 21-6-87.

5.9. Запрещается:

- эксплуатировать резак, имеющий механические повреждения, нарушение герметичности соединения узлов и запирающих вентиля;
- использовать резиноканевые рукава, предназначенные для других типов сред (не по назначению), с дефектами, не закрепленные хомутами;
- работать в промасленной спецодежде;
- работать при отсутствии средств пожаротушения на рабочем месте;

5.10. Работы с открытым пламенем должны осуществляться на расстоянии не менее:

- 10 метров от переносных генераторов ацетилена и групп баллонов;
- 3,0 метра от газопроводов.

**5.11. Запрещается эксплуатация керосинореза без клапана обратного.**

### 6. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1. Перед вводом в эксплуатацию и после ремонта керосинорез должен быть испытан в мастерской с занесением результатов в специальный журнал

6.2. Для проверки герметичности керосинореза необходимо при закрытых вентилях установить давление кислорода 1,0 МПа (10 кг/см<sup>2</sup>) и давление керосина 0,3 МПа (3 кг/см<sup>2</sup>).